

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 17422 от 7 марта 2024 г.

Срок действия до 7 марта 2029 г.

Наименование типа средств измерений:

Счетчики газа типоразмера 4, 6 «Берестье»

Производитель:

Открытое акционерное общество «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш» Открытое акционерное общество «Брестский электромеханический завод», г. Брест, Республика Беларусь

Документ на поверку:

СТБ 8011-99 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Счетчики газа. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками:

96 месяцев (для счетчиков газа типоразмера 4, 6 «Берестье» исполнений Г4Э, Г4ЭТ, Г6Э, Г6ЭТ);

120 месяцев (для счетчиков газа типоразмера 4, 6 «Берестье» исполнений Г4, Г4Т, Г6, Г6Т)

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 07.03.2024 № 16

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 18053 от 8 октября 2024 г.

Срок действия до 8 октября 2029 г.

Наименование типа средств измерений:

Счетчики газа «Берестье»

Производитель:

Открытое акционерное общество «Брестский электромеханический завод», г. Брест, Республика Беларусь

Документ на поверку:

СТБ 8011-99 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Счетчики газа. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками:

120 месяцев (для исполнений Г1,6, Г1,6Т, Г2,5, Г2,5Т, КГ4, КГ4Т);

96 месяцев (для исполнений Г1,6Э, Г1,6ЭТ, Г2,5Э, Г2,5ЭТ, КГ4Э, КГ4ЭТ)

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 08.10.2024 № 106

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



А.А.Бурак

0106972

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

Унитарное предприятие "Брестское отделение БелТПП"

(наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон)
224030, г.Брест, ул.Тоголя,13, т.(0162)21-63-02

СЕРТИФИКАТ

№ ВУРР4201300268

продукции собственного производства

1. Производитель Открытое акционерное общество "Брестский
(полное наименование, место нахождения)
электромеханический завод" 224020, г.Брест, ул.Московская,
д.202, Республика Беларусь

Наименование обособленных подразделений юридического лица, осуществляющих производство продукции,
место нахождения -----

2. Регистрационный номер производителя в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных
предпринимателей 200032892

3. Место нахождения производства г.Брест, ул.Московская, д.202,
Республика Беларусь.

4. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической
деятельности Евразийского экономического союза -----

1.Счетчик газа Г1,6 «Берестье», код- 9028 10 000 0.

2.Счетчик газа Г1,6Т «Берестье», код- 9028 10 000 0.

3.Счетчик газа Г2,5 «Берестье», код- 9028 10 000 0.

4.Счетчик газа Г2,5Т «Берестье», код- 9028 10 000 0.

5.Счетчик газа КГ4 «Берестье», код- 9028 10 000 0.

6.Счетчик газа КГ4Т «Берестье», код- 9028 10 000 0.

--- см.приложение ---

5. Сертификат действителен с 11.10.2024 до 11.10.2025

6. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная
в пункте 4 настоящего сертификата, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

Капитанчик И.А.

14.10.2024

(должность, подпись лица, выдавшего сертификат)

(фамилия, имя, отчество)

(дата)



0224749

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
Унитарное предприятие "Брестское отделение БелТПП"
(исключенное унитарное предприятие Белорусской торгово-промышленной палаты с открытым акционерным капиталом)
224030, г. Брест, ул. Гоголя, 13, т. (0162) 21-63-02

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ

№ ВУРР4201300268

продукции собственного производства

1. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза

7.Счетчик газа Г4 «Берестье», код- 9028 10 000 0.

8.Счетчик газа Г4Т «Берестье», код- 9028 10 000 0.

9.Счетчик газа Г6 «Берестье», код- 9028 10 000 0.

10.Счетчик газа Г6Т «Берестье», код- 9028 10 000 0.

2. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 1 настоящего приложения, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

Капитанчик И.А.

14.10.2024

(должность, подпись лица, ответственного за выпуск сертификата)

(фамилия, имя, отчество)

(дата)

М.П.

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 3100246
ПО ОТНЕСЕНИЮ ПРОДУКЦИИ
К ПРОДУКЦИИ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

1. Дата составления: 11.10.2024

2. Место составления: г.Брест

3. Акт составлен экспертом: Капитанчик И.А.

4. Заявитель: Открытое акционерное общество «Брестский электромеханический завод» (далее по тексту - ОАО «БЭМЗ»).

Юридический адрес и место нахождения производства: г.Брест, ул.Московская, д.202, Республика Беларусь.

Брестский областной исполнительный комитет зарегистрировал ОАО «БЭМЗ» в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 200032892.

Копия свидетельства о регистрации и отдельных глав Устава ОАО «БЭМЗ» прилагаются к копии акта экспертизы.

5. Основание для проведения экспертизы:

заявление исх. №17/1089 от 09.09.2024

регистрационный №3100246 от 12.09.2024

6. Экспертиза проведена с участием представителя заявителя: ведущего специалиста по сертификации СКТБ ОАО «БЭМЗ» – Пацкевич О. А. (действует на основании доверенности № 01/03/04 от 26.12.2023).

7. Наименование и код продукции в соответствии с ТН ВЭД (ЕАЭС):

№ п/п	Наименование производимой продукции	Код ТН ВЭД
1	Счетчик газа Г1,6 «Берестье»	9028 10 000 0
2	Счетчик газа Г1,6Т «Берестье»	9028 10 000 0
3	Счетчик газа Г2,5 «Берестье»	9028 10 000 0
4	Счетчик газа Г2,5Т «Берестье»	9028 10 000 0
5	Счетчик газа КГ4 «Берестье»	9028 10 000 0
6	Счетчик газа КГ4Т «Берестье»	9028 10 000 0
7	Счетчик газа Г4 «Берестье»	9028 10 000 0
8	Счетчик газа Г4Т «Берестье»	9028 10 000 0
9	Счетчик газа Г6 «Берестье»	9028 10 000 0
10	Счетчик газа Г6Т «Берестье»	9028 10 000 0

Производимая продукция является собственностью ОАО «БЭМЗ» (заявление исх. №17/1089 от 09.09.2024).

8. Задача экспертизы: установить соответствие продукции условиям и критериям, предъявляемым к продукции собственного производства.

9. Сведения о работниках:

Согласно предъявленным сведениям ОАО «БЭМЗ» по состоянию на 01.05.2024 непосредственно в процессе производства заявленной продукции задействованы работники, состоящие в трудовых отношениях с заявителем, следующих профессий/должностей (разрезе по цехам):

- цеха №1 /механозаготовительный/ (42 человека): резчик на пилах, ножовках и станках; газорезчик; токари; шлифовщики; токари-расточники; фрезеровщики; оператор металлорежущих станков-автоматов; оператор станков с ПУ; слесари-инструментальщики; термисты; слесарь МСР; чистильщик металла, отливок, изделий; мастера производственных участков; распределители работ; ведущий инженер по подготовке производства; заместитель начальника цеха; начальник цеха;

- цеха №20 /приборов учета, литья и штамповки/ (44 человека): литейщики пластмасс; прессовщики изделий из пластмасс; наладчики оборудования в производстве изделий из пластмасс; плавильщики металлов и сплавов; модельщик выплавляемых моделей; наладчик КИПиА; штамповщик; электромеханик по средствам автоматизации; слесари МСР; монтажники РЭАиП; слесари-сборщики РЭАиП; регулировщик РЭАиП; гальваники; маляры; распределитель работ; инженер по подготовке производства; мастера производственных участков; начальник цеха.

Выписка из штатного расписания ОАО «Брестский электромеханический завод» по состоянию на 01.09.2024 (исх.№17/1091 от 09.09.2024), с указанием Ф.И.О. работника (в разрезе по цехам), должности, вида трудовых отношений, номера и даты контракта прилагается к копии акта экспертизы.

Трудовые книжки работников, занятых в процессе производства заявленной продукции, эксперту предъявлены.

10. Принадлежность занимаемых площадей:

Для осуществления своей деятельности ОАО «БЭМЗ» использует следующие площади, находящиеся в собственности и числящиеся на балансе предприятия:

1) под производство:

- изолированное помещение с инвентарным номером 100/D-95647, расположенное по адресу: Брестская обл., г.Брест, ул.Московская, 202, площадь – 40164,0кв.м., что подтверждается свидетельством (удостоверением) №100/305-10760 о государственной регистрации от 23.11.2011 (уведомление о внесении исправлений в документы единого государственного регистра недвижимого имущества, прав на него и сделок с ним – исх.№6991 от 20.12.2011);

- изолированное помещение 100/D-77716, расположенное по адресу: Брестская обл., г.Брест, ул.Московская, 202, площадь – 4850,2кв.м., что подтверждается свидетельством (удостоверением) №100/1026-266 о государственной регистрации от 14.08.2008;

- капитальное строение с инвентарным номером 100/C-61178, расположенное по адресу: Брестская обл., г.Брест, ул.Московская, 202Б,

площадь – 14582,6 кв.м., что подтверждается свидетельством (удостоверением) №100/1114-7598 о государственной регистрации от 21.08.2023;

2) под офис - изолированное помещение с инвентарным номером 100/D-85499, расположенное по адресу: Брестская обл., г.Брест, ул.Московская, д.202, площадь - 802,9 кв.м, что подтверждается свидетельством (удостоверением) №100/305-7782 о государственной регистрации от 22.02.2010.

Вышеуказанные свидетельства (удостоверения) о государственной регистрации в отношении капитальных строений и изолированных помещений и уведомление о внесении исправлений в документы единого государственного регистра недвижимого имущества, прав на него и сделок с ним, выданные РУП «Брестское агентство по государственной регистрации и земельному кадастру», эксперту предъявлены, копии которых прилагаются к копии акта экспертизы.

Справка ОАО «БЭМЗ» (исх.№17/1090 от 09.09.2024) о задействованных в производстве заявленной продукции производственных площадях с указанием наименований объектов основных средств и их инвентарных номеров прилагается к копии акта экспертизы.

11. Принадлежность машин, оборудования, средств измерения, инструментов и приспособлений:

Для производства продукции, указанной в пункте 7 настоящего акта, ОАО «БЭМЗ» использует следующее оборудование, инструменты и приспособления, находящееся в собственности и числящееся на балансе предприятия:

- цех №1: токарные станки, станок фрезерный широкоуниверсальный с ЧПУ, станки фрезерные с ЧПУ, холодновысадочные автоматы, комбинированный станок, резьбонарезные станки;

- цех №20: термопластавтоматы, прессы гидравлические, пресс однокривошипный двойного действия, прессы, прессы механические, линия автоматическая гальванопокрытий-цинкования, комплект оборудования для нанесения полимерных порошковых лакокрасочных покрытий, камера дробеструйная, установки проверки счетчика газа, установка (для намагничивания), стенды (нанесение герметика; вырубка шильдика), стенд обкатки, стенд проверки герметичности счетчиков газа, установки проверки счетчиков газа, полуавтоматы тиснения цифр, устройства для обжима корпуса, устройство для завальцовки, станки протирочные, станки доводочные настольные, пресс однокривошипный открытый простого действия, сварочный аппарат для контактной сварки, штампы, компьютер, приспособления контактные; ламинатор, пломбираторы с клеймом, приспособление для навивки спирали, граммометр, молотки, плоскогубцы и др.

Перечень технологического оборудования, задействованного в изготовлении счетчиков газа «Берестье», по состоянию на 01.09.2024 (утвержден первым заместителем директора – главным инженером ОАО «БЭМЗ» от 09.09.2024) с указанием наименований оборудования (в разрезе по цехам), количества и инвентарных номеров прилагаются к копии акта экспертизы.

12. Сведения о материалах:

Изготовление продукции осуществляется с использованием следующих, находящихся в собственности заявителя, исходных материалов (с указанием наименований и товарных позиций по ТН ВЭД): лист (стальной) – 7210, 7209, 7219; лента (стальная) – 7211; круг, круг калиброванный (стальной) /пруток/ – 7215; проволока – 7217, 7408; магнит – 8505; пломба – 7806, 7616; полиэтилен – 3901; полистирол, пластик – 3903; компаунд, фенопласт – 3909; технасет – 3907; стеклотекстолит – 3920; паронит – 6812; винт, кольцо, шайба – 7318; лак – 3208; краска порошковая – 3907; пластина – 4008; смесь резиновая – 4005; диафрагма – 4016; фольга (для тиснения) – 3212; бумага – 4805; герметик силиконовый – 3910; пленка для ламинирования – 3920; дополнительно для обработки поверхности деталей, нанесения гальванопокрытия: нитрит натрия (2834); кислота серная (2807); кислота азотная (2808); кислота борная (2810); кислота соляная (2806); нефрас, масло (2710); спиртобензосмесь (3814); смазка (3403, 3910); жидкость смазочно-охлаждающая (3403); анод цинковый (7907); аммоний хлористый (2827); блескообразователь (3824); ангидрид хромовый (2819); гидроксид натрия, натр едкий технический (2815); тринатрийфосфат (2835); стекло натриево (жидкое) (2839); вода (2201).

Так же при производстве заявленной продукции технологическим процессом дополнительно предусмотрено использование следующих материалов при выполнении таких операций, как: дробеструйная обработка деталей - дробь чугунная (товарная позиция - 7205); притирка деталей (золотники, подзолотниковые корпуса) - микрошлифовальный порошок (товарная позиция - 2818); карбонат натрия, сода кальцинированная (товарная позиция - 2836) и вода (товарная позиция - 2201).

Для индивидуальной упаковки заявленной продукции используется гофрокартон (товарная позиция – 4808), происхождение которого не определено.

Сведения о материалах (исх.№№: 17/1093, 17/1093-1 – 17/1093-9 от 09.09.2024), используемых ОАО «БЭМЗ» для производства заявленной продукции, с указанием их наименований, поставщиков, документов на получение и приобретение и товарных позиций по ТН ВЭД прилагаются к копии акта экспертизы.

Документы, подтверждающие приобретение вышеперечисленных материалов в собственность эксперту предъявлены.

Для продукции, указанной в пункте 7 настоящего акта классификационные коды сырья и готовой продукции по единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза отличаются на уровне первых четырех знаков.

13. Основные операции технологического процесса:

Технологический процесс изготовления продукции состоит из следующих, выполняемых ОАО «БЭМЗ» производственных и технологических операций:

- изготовление металлических деталей счетчика: рубка, штамповка металлопроката на заготовки и детали; вырубка отверстий; механическая

обработка (отрезная операция, токарная операция); дробеструйная обработка; обработка поверхности деталей, нанесение гальванопокрытия; запрессовка, развальцовка деталей; резка ленты стальной в размер, навивка спирали (для термокомпенсатора для счётчиков Г1,6Т, Г2,5Т, КГ4Т, Г4Т, Г6Т); сварочная операция (присоединение кронштейна к корпусу); обработка поверхности деталей (очистка спиртобензосмесью), покраска;

- изготовление пластмассовых деталей счетчика: литье, прессование заготовок и деталей из полимерных материалов; механическая обработка /шлифование, фрезерование пазов/ (для детали подзолотниковый корпус); притирка деталей; промывка; сушка;

- изготовление элементов арматуры для крепления счетчика: механическая обработка переходников, гаек (отрезная операция, токарная операция), обработка поверхности деталей, нанесение гальванопокрытия; термовулканизация резины на прессе (изготовление прокладки);

- изготовление узлов и деталей (согласно КД): мембран (вырубка прокладок, комплектация: накладки, прокладки, диафрагма; сборка); полумуфты внешней (комплектация: магнит, втулка, ось; намагничивание магнита, проверка крутящего момента, сборка); полумуфты внутренней (комплектация: стакан, магнит, держатель; намагничивание магнита, проверка крутящего момента, сборка); тиснение цифр на колесах, барабанчиках счетного механизма (подготовка переводной фольги /намотка, резка, перемотка на кассеты/, тиснение цифр, расфасовка колес, барабанчиков по номерам проводков и литьевых мест);

- сборка и регулировка узлов счетчика:

- 1) счетного механизма: комплектация деталей, установка деталей в корпус счетного механизма, проверка правильности сборки, изготовление и ламинирование шильдиков, разрезка шильдиков, вырубка шильдиков, сортировка шильдиков по заводским номерам счетчиков; установка стекла полимерного (деталь собственного производства из полистирола) в корпус счётного механизма; обкатка и контроль счетного механизма на стенде обкатки;

- 2) измерительного механизма: комплектация сборочных единиц и деталей; установка рычагов и проверка усилий на рычагах; установка мембраны; нанесение силиконового герметика на боковую стенку, установка и завальцовка боковых стенок; покамерная проверка герметичности; обезжиривание корпуса; приклейка подзолотникового корпуса и патрубка герметиком; сушка; подбор и установка золотников; проверка герметичности измерительного механизма и золотниковых пар; окончательная сборка измерительного механизма согласно КД (установка термокомпенсатора - только для счетчиков газа Г1,6Т, Г2,5Т, КГ4Т, Г4Т, Г6Т; диска – для счетчика с термокомпенсатором не устанавливается), регулировка плавности хода; наладка и юстировка измерительного механизма в технологическом корпусе, подбор пар зубчатых юстировочных колес;

- 3) счетчика газа: комплектация (сборочные единицы и детали) и сборка согласно КД, нанесение герметика на крышку счетчика, завальцовка корпуса и крышки счетчика газа, сушка герметика, проверка герметичности;

- наладка и первичная государственная поверка: установка счетного механизма и пар юстировочных зубчатых колес, контроль параметров и уточнение подборных пар; пломбирование счетчика газа, оформление эксплуатационной документации; проверка метрологических параметров и расчет погрешности измерения расхода газа; контроль герметичности; первичная поверка, контроль параметров;

- комплектация и упаковка готового изделия.

Изготовление продукции, указанной в пункте 7 настоящего акта, осуществляется в соответствии с технологическим процессом, представленным заявителем. Технологическая схема производства и технологическая последовательность изготовления счетчиков газовых «Берестье», утвержденные первым заместителем директора - главным инженером ОАО «БЭМЗ» от 09.09.2024 прилагаются к копии акта экспертизы.

Деятельность по изготовлению продукции осуществляется заявителем без использования работ и услуг производственного характера, выполняемых (оказываемых) на основании договоров подряда иными юридическими и физическими лицами, индивидуальными предпринимателями (справка ОАО «БЭМЗ» исх.№17/1092 от 09.09.2024, прилагается к копии акта экспертизы).

Выполняемые заявителем производственные и технологические операции обеспечивают придание исходным материалам свойств готовой продукции, а степень переработки продукции превышает операции, указанные в пункте 10 Положения об отнесении продукции (работ, услуг) к продукции (работам, услугам) собственного производства, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 17.12.2001 №1817 (в редакции постановления Совета Министров Республики Беларусь 28.01.2019 №57 с действующими дополнениями и изменениями).

Продукция, указанная в пункте 7 настоящего акта, подвергнута заявителем достаточной переработке (обработке) в Республики Беларусь, степень переработки (обработки) которой соответствует следующему критерию: изменение товарной позиции по единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза на уровне одного из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки (обработки) материалов.

Экспертиза проводилась с выездом эксперта на место производства продукции для исследования производственных фондов заявителя и технологического процесса изготовления продукции (акт об осмотре производства № 3100246 от 26.09.2024 прилагается к акту экспертизы).

14. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:

- Положение об отнесении продукции (работ, услуг) к продукции (работам, услугам) собственного производства, утвержденное постановлением Совета Министров Республики Беларусь 17.12.2001 № 1817 (в редакции постановления Совета Министров Республики Беларусь 28.01.2019 № 57 с действующими изменениями и дополнениями).
- Положение о порядке выдачи сертификатов продукции (работ и услуг)

собственного производства, утвержденное постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 20.10.2010 №1520 (с действующими дополнениями и изменениями).

- Инструкция по проведению экспертизы на соответствие продукции (работ, услуг) условиям и (или) критериям, предъявляемым к продукции (работам, услугам) собственного производства, утвержденная протоколом заседания Президиума БелТПП 30.09.2022 №5 (в редакции протоколов заседаний Президиума БелТПП от 30.12.2022 №2, от 05.05.2023 №3).

- Инструкция о порядке выдачи сертификатов продукции (работ, услуг) собственного производства, утвержденная протоколом заседания Президиума БелТПП 05.05.2023 №3.

Представитель заявителя
М.П. (при наличии)

(подпись)

Эксперт

(подпись)

15. Заключение эксперта:

На основании анализа представленных заявителем документов, исследования производственных фондов заявителя и технологического процесса изготовления продукции установлено:

15.1. ОАО «БЭМЗ» признается производителем продукции, указанной в пункте 7 настоящего акта, так как выполняемая им в Республике Беларусь совокупность производственных и технологических операций по изготовлению продукции соответствует условиям, установленным пунктами 4, 5 и 10 Положения об отнесении продукции (работ, услуг) к продукции (работам, услугам) собственного производства, утвержденное постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 17.12.2001 №1817 (в редакции постановления Совета Министров Республики Беларусь 28.01.2019 №57 с действующими дополнениями и изменениями), а именно:

выполняемые производителем операции производственного и технологического процесса направлены на переработку (обработку) материалов и обеспечивают придание исходным материалам свойств готовой продукции, изготовление которой осуществляется:

- с использованием производственных площадей, оборудования, инструментов и приспособлений, находящихся в собственности производителя продукции;
 - с использованием материалов, находящихся в собственности производителя продукции;
 - лицами, состоящими в трудовых отношениях с производителем продукции;
 - без использования работ и услуг производственного характера, выполняемых (оказываемых) на основании договоров подряда иными юридическими и физическими лицами, индивидуальными предпринимателями;
- произведенная продукция является собственностью производителя

продукции.

15.2. Продукция, указанная в пункте 7 настоящего акта, подвергнута производителем достаточной переработке (обработке) в Республике Беларусь, степень переработки (обработки) которой превышает операции, указанные в пункте 10 Положения об отнесении продукции (работ, услуг) к продукции (работам, услугам) собственного производства, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 17.12.2001 №1817 (в редакции постановления Совета Министров Республики Беларусь 28.01.2019 №57 с действующими дополнениями и изменениями), и соответствует условиям и критериям, предъявляемым к продукции собственного производства, и относится к продукции собственного производства ОАО «БЭМЗ».

Критерий достаточной переработки (обработки) для заявленной продукции выражается выполнением следующего условия, оговоренного в пункте 7 Положения об отнесении продукции (работ, услуг) к продукции (работам, услугам) собственного производства, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 17.12.2001 №1817 (в редакции постановления Совета Министров Республики Беларусь 28.01.2019 №57 с действующими дополнениями и изменениями): изменением товарной позиции по единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза на уровне одного из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки (обработки) материалов.



Эксперт

Руководитель экспертизы
Ведущего эксперта ОЭИС

Дубина Н.И.

(подпись)

Акт зарегистрирован: 11.10.2024

Срок действия акта: с 11.10.2024 до 11.10.2025

АКТ ОБ ОСМОТРЕ ПРОИЗВОДСТВА № 3100246

Открытое акционерное общество "Брестский электромеханический завод"

(наименование заявителя)

г.Брест, ул.Московская, д.202.

(место нахождения производства)

В ходе осмотра 26.09.2024 с выездом на производство эксперт ознакомился с технологическим процессом производства продукции (выполнения работ, оказания услуг), фактическим наличием производственных фондов.

Представитель заявителя _____

М.П.

Эксперт _____

Унитарное предприятие «Брестское отделение БелТПП»
224030, г.Брест, ул.Гоголя, 13 тел. 21-80-53 mail: expert@ccibrest.by

Изготовление продукции, указанной в пункте 10 настоящего акта,

осуществляется с использованием следующих исходных материалов, происхождение которых не определено (с указанием наименования, товарных позиций по ТН ВЭД): лист (стальной) – 7210, 7209, 7219; лента (стальная) – 7211; круг, круг калиброванный (стальной) /пруток/ – 7215; проволока – 7217, 7408; магнит – 8505; пломба – 7806, 7616; полиэтилен – 3901; полистирол, пластик – 3903; компаунд, фенопласт – 3909; технасет – 3907; стеклотекстолит – 3920; паронит – 6812; винт, кольцо, шайба – 7318; лак – 3208; краска порошковая – 3907; пластина – 4008; смесь резиновая – 4005; диафрагма – 4016; фольга (для тиснения) – 3212; бумага – 4805; герметик силиконовый – 3910; пленка для ламинирования – 3920; дополнительно для обработки поверхности деталей, нанесения гальванопокрытия: нитрит натрия (2834); кислота серная (2807); кислота азотная (2808); кислота борная (2810); кислота соляная (2806); нефрас, масло (2710); спиртобензосмесь (3814); смазка (3403, 3910); жидкость смазочно-охлаждающая (3403); анод цинковый (7907); аммоний хлористый (2827); блескообразователь (3824); ангидрид хромовый (2819); гидроксид натрия, натр едкий технический (2815); тринатрийфосфат (2835); стекло натриевое (жидкое)(2839); вода (2201).

Так же при производстве заявленной продукции технологическим процессом дополнительно предусмотрено использование следующих материалов, происхождение которых не определено, при выполнении таких операций, как: дробеструйная обработка деталей - дробь чугунная (товарная позиция - 7205); притирка деталей (золотники, подзолотниковые корпуса) - микрошлифовальный порошок (товарная позиция - 2818); карбонат натрия, сода кальцинированная (товарная позиция - 2836) и вода (товарная позиция - 2201).

Для индивидуальной упаковки заявленной продукции используется гофрокартон (товарная позиция – 4808), происхождение которого не определено.

Сведения о материалах (исх.№№: 17/1095, 17/1095-1 - 17/1095-9 от 09.09.2024), используемых ОАО «БЭМЗ» при изготовлении заявленной продукции, с указанием их наименований, поставщиков, документов на получение и приобретение и товарных позиций по ТН ВЭД прилагаются к копии акта экспертизы. Документы, подтверждающие получение вышеуказанных материалов, эксперту предъявлены.

13. Описание процессов переработки исходных материалов при изготовлении товаров:

Технологический процесс изготовления продукции, указанной в пункте 10 настоящего акта, состоит из следующих выполняемых заявителем производственных и технологических операций:

- изготовление металлических деталей счетчика: рубка, штамповка металлопроката на заготовки и детали; вырубка отверстий; механическая обработка (отрезная операция, токарная операция); дробеструйная обработка; обработка поверхности деталей, нанесение гальванопокрытия; запрессовка, развальцовка деталей; резка ленты стальной в размер, навивка спирали (для

термокомпенсатора для счётчиков Г1,6Т, Г2,5Т, КГ4Т, Г4Т, Г6Т); сварочная операция (присоединение кронштейна к корпусу); обработка поверхности деталей (очистка спиртобензосмесью), покраска;

- изготовление пластмассовых деталей счетчика: литье, прессование заготовок и деталей из полимерных материалов; механическая обработка /шлифование, фрезерование пазов/ (для детали подзолотниковый корпус); притирка деталей; промывка; сушка;

- изготовление элементов арматуры для крепления счетчика: механическая обработка переходников, гаек (отрезная операция, токарная операция), обработка поверхности деталей, нанесение гальванопокрытия; термовулканизация резины на прессе (изготовление прокладки);

- изготовление узлов и деталей (согласно КД): мембран (вырубка прокладок, комплектация: накладки, прокладки, диафрагма; сборка); полумуфты внешней (комплектация: магнит, втулка, ось; намагничивание магнита, проверка крутящего момента, сборка); полумуфты внутренней (комплектация: стакан, магнит, держатель; намагничивание магнита, проверка крутящего момента, сборка); тиснение цифр на колесах, барабанчиках счетного механизма (подготовка переводной фольги /намотка, резка, перемотка на кассеты/, тиснение цифр, расфасовка колес, барабанчиков по номерам проводков и литьевых мест);

- сборка и регулировка узлов счетчика:

- 1) счетного механизма: комплектация деталей, установка деталей в корпус счетного механизма, проверка правильности сборки, изготовление и ламинирование шильдиков, разрезка шильдиков, вырубка шильдиков, сортировка шильдиков по заводским номерам счетчиков; установка стекла полимерного (деталь собственного производства из полистирола) в корпус счётного механизма; обкатка и контроль счетного механизма на стенде обкатки;
- 2) измерительного механизма: комплектация сборочных единиц и деталей; установка рычагов и проверка усилий на рычагах; установка мембраны; нанесение силиконового герметика на боковую стенку, установка и завальцовка боковых стенок; покамерная проверка герметичности; обезжиривание корпуса; приклейка подзолотникового корпуса и патрубка герметиком; сушка; подбор и установка золотников; проверка герметичности измерительного механизма и золотниковых пар; окончательная сборка измерительного механизма согласно КД (установка термокомпенсатора - только для счетчиков газа Г1,6Т, Г2,5Т, КГ4Т, Г4Т, Г6Т; диска — для счетчика с термокомпенсатором не устанавливается), регулировка плавности хода; наладка и юстировка измерительного механизма в технологическом корпусе, подбор пар зубчатых юстировочных колес;
- 3) счетчика газа: комплектация (сборочные единицы и детали) и сборка согласно КД, нанесение герметика на крышку счетчика, завальцовка корпуса и крышки счетчика газа, сушка герметика, проверка герметичности;

- наладка и первичная государственная поверка: установка счетного механизма и пар юстировочных зубчатых колес, контроль параметров и

уточнение подборных пар; пломбирование счетчика газа, оформление эксплуатационной документации; проверка метрологических параметров и расчет погрешности измерения расхода газа; контроль герметичности; первичная поверка, контроль параметров;

- комплектация и упаковка готового изделия.

Производство продукции, указанной в пункте 10 настоящего акта, осуществляется в соответствии с технологическим процессом, представленным изготовителем. Технологическая схема производства, а также технологическая последовательность изготовления счетчиков газа «Берестье», утвержденные первым заместителем директора-главным инженером ОАО «БЭМЗ», прилагаются к копии акта экспертизы.

Выполняемые Заявителем операции технологического процесса производства продукции, указанной в пункте 10 настоящего акта, превышают операции, указанные в разделе 3 Правил определения страны происхождения товаров, являющихся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20.11.2009, и обеспечивают достаточную степень переработки в Республике Беларусь.

Продукция действительно происхождения Республики Беларусь в соответствии с критерием «достаточная переработка», который выражается выполнением следующего условия: изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции, что обеспечивает выполнение условий, оговоренных в Перечне условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место (приложение 1 к Правилам определения страны происхождения товаров, являющихся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20.11.2009).

На момент проведения экспертизы процентная доля стоимости используемых материалов составляет в пределах от 18,9% до 24,6% в конечной цене готовой продукции. Справка об удельном весе стоимости сырья, материалов и комплектующих в конечной цене готового продукта (исх.№17/1096 от 09.09.2024), а также калькуляция стоимости изготовления счетчиков газа «Берестье» (исх.№17/1097 от 09.09.2024) прилагаются к копии акта экспертизы.

С целью подтверждения выполнения критерия достаточной переработки с учетом изменения стоимости исходных материалов, изменения курсов валют и др., Изготовитель обязан предоставлять на каждую отгружаемую партию информацию (справку) о процентной доле стоимости использованных материалов в цене конечного продукта.

Экспертиза проводилась с выездом эксперта на место производства продукции для ознакомления с технологическим процессом изготовления

продукции (акт об осмотре производства №2110497 от 26.09.2024 прилагается к акту экспертизы).

ЗАЯВИТЕЛЬ несёт ответственность за достоверность сведений, указанных в заявлении и предъявленных документах

ИЗГОТОВИТЕЛЬ обязан уведомить БелТПП об изменении технологии производства и материалов (кодов по ТН ВЭД, адвалорной доле и т.д.)

14. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:

- Правила определения страны происхождения товаров, являющиеся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20.11.2009, с действующими дополнениями и изменениями.
- Закон Республики Беларусь от 10 января 2014г. №129-З "О таможенном регулировании в Республике Беларусь" (в редакции Закона Республики Беларусь от 19 июля 2021г. № 121-З "Об изменении Закона Республики Беларусь "О таможенном регулировании в Республике Беларусь").
- Инструкция о порядке удостоверения и выдачи сертификатов о происхождении товара, утвержденная решением президиума БелТПП (протокол заседания от 05.05.2023 № 3).
- Инструкция по проведению экспертизы определения страны происхождения товаров, утвержденная протоколом заседания Президиума БелТПП от 30.11.2022 № 1.

Представитель заявителя _____

М.П. (при наличии)

(подпись)

Эксперт _____

(подпись)

15. Заключение эксперта:

В результате анализа предъявленных документов, осмотра производства, исходных материалов и готовой продукции установлено, что продукция, указанная в пункте 10 настоящего акта, действительно происхождения Республики Беларусь в соответствии с критерием «достаточная переработка».

Эксперт _____

(подпись)

Руководитель экспертизы _____

Ведущий эксперт ОЭиС _____

(подпись)

Дубина Н.И.



М.П.

Акт зарегистрирован: 11.10.2024

Срок действия акта: с 11.10.2024 до 11.10.2025

